

LOCTITE®

LOCTITE® 7227™

ledna 2007

Popis výrobku

LOCTITE® 7227™ má následující vlastnosti:

Technologie	Epoxid
Chemický typ	Epoxid
Vzhled (Pryskyřice)	Šedý ^{LMS}
Vzhled (Tvrdidlo)	Jantarový ^{LMS}
Vzhled (Smíchaný)	Šedá roztékavá kapalina
Složky	Dvousložkový
Mísicí poměr objemový pryskyřice : tvrdidlo	2,75 : 1
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	4,8 : 1
Vytvrzení	Za pokojové teploty
Aplikace	nátěry
Zvláštní výhoda	<ul style="list-style-type: none"> • Plněno silikonovým karbidem - pro poskytnutí maximální ochrany • Ultrahladká natíratelná konzistence • Snadno se míchá a používá • Snižuje prostoje • Vynikající adheze - vytváří trvalé spojení

LOCTITE® 7227™ je ultrahladký, keramikou plněný epoxid, který poskytuje velmi lesklý nátěr s nízkým třením na ochranu proti oděru, kavitaci a pro snížení turbulence. Teplotní rozsah pro použití produktu je -29 °C až +93 °C. Použití produktu LOCTITE® 7227™ se doporučuje jako ochrana zařízení proti korozi a opotřebení. Je možné jej použít jako svrchní nátěr na protioděrové směsi Loctite® Nordbak® v aplikacích, které vyžadují obnovení povrchu a dlouhodobou ochranu. Typické aplikace zahrnují vytváření hladkých, ochranných a oděruvzdorných nátěrů, opravy výměníků tepla a kondenzátorů, opravy propojovacích potrubí a skluzavek, opravy a obnovení povrchu kormidel a opravy oběžných kol čerpadel, motýlkových klapek a čerpadel, poškozených kavitací.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Pryskyřice:

Viskozita, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Vřetenno 7, rychlost 10 ot/min. 200 000 až 260 000^{LMS}
 Hmotnost na galon, lbs/gal 14,35 až 14,85^{LMS}

Tvrdidlo:

Viskozita, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Vřetenno 2, rychlost 20 ot/min. 500 až 900^{LMS}
 Hmotnost na galon, lbs/gal 8,6 až 8,9^{LMS}

Smíchaný produkt:

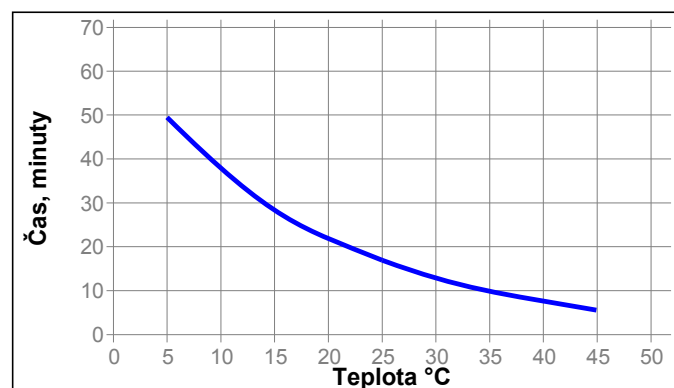
Viskozita, kužel & deska, 25 °C, mPa·s (cP):
 Smyková rychlost 10 s⁻¹ 20 000
 Výdatnost 1,1 m² při tloušťce nátěru 0,5 mm/ 0,9 kg

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

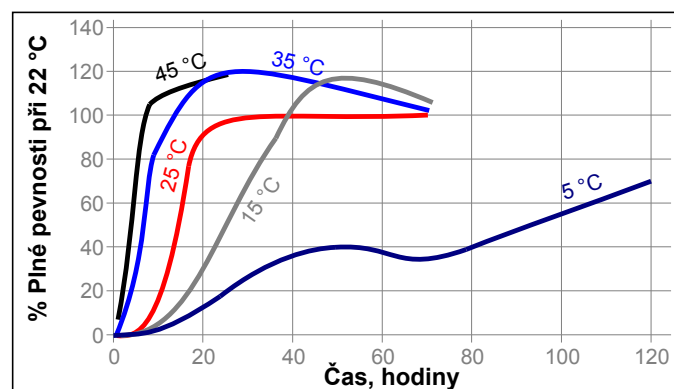
Vlastnosti při vytvrzení

Doba zgelovatění při 25 °C, minut:
 400 g hmoty 34 až 48^{LMS}
 Doba mezi nátěry při 25 °C, hodin 1 až 3
 Teplotní odolnost ve vlhkém provozu, °C >93

Doba zpracovatelnosti



Doba vytvrzení



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno při 25 °C

Fyzikální vlastnosti:

Pevnost při stlačení, ISO 604 N/mm² 86,2
 (psi) (12 500)
 Tvrdost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D 85

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**Adhezni vlastnosti**

Vytvrzeno po dobu 24 hodin při teplotě 25 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Ocel (otryskaná)	N/mm ²	24,2
	(psi)	(3 500)

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Pokyny pro použití**Příprava povrchu**

Řádná příprava povrchu je rozhodující pro dlouhodobé účinné použití tohoto produktu. Přesné požadavky se liší s náročností aplikace, předpokládané provozní době a počátečních podmínkách podkladu.

1. Vyčistěte, odmastěte a zdrsňte povrch, na který se má produkt nanášet. Čím lépe budou povrchy připravené, tím lepší budou výsledky použití nátěru. Pokud je to možné, doporučuje povrchy otryskat na čistý kov dle normy (SSPC-SP10/NACE No. 2). Pro méně náročné aplikace postačí zdrsnit povrch pomocí ručního nářadí.
2. Jako konečný krok po otryskání doporučujeme očistit povrch rozpouštědlovým čističem pro zajištění maximální adheze.

Míchání:

1. Teplota materiálu by měla být mezi 20 °C až 30 °C.
2. Rozmíchejte pryskyřici a tvrdidlo v jejich obalech a potom celý objem tvrdidla přidejte do pryskyřice a řádně promíchejte. Míchejte intenzivně tak dlouho, dokud nedosáhnete jedné barvy směsi. Dobře setřete a rozmíchejte i materiál ze stěn a dna nádoby. Míchejte po dobu nejméně tři až pět minut.

Způsob nanášení:

1. Naneste plně promíchaný materiál na připravený povrch.

Upozornění: Používejte schválené, přetlakové, dodané vzduchové respirátory pokud svařujete nebo řežete plamenem v blízkosti vytvrzené směsi. **Nepoužívejte** otevřený oheň na směs.

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS je zaveden od 22. května 2001 (pryskyřice) a LMS je zaveden od 22. května 2001 (tvrdidlo). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 2.0